Revisión: 0

INFORME DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES

Fecha: 04/12/2023

DATOS GENERALES

REPORTE:	1	**FECHA DE EMISIÓN DEL INFORME :**	**4/12/2023**	**HOJA:** 1	**DE:** 2
CLIENTE :	**MANUEL PIRAZAN MORENO**	**FECHA DE EJECUCIÓN DEL ENSAYO:**	2/12/2023		
TELEFONO:	7.168.218	**CORREO ELECTRONIC**	mpm32023@gmail.com		
PROYECTO :	**CONSTRUCCION DE TORRE DE APOYO DE LA ESE SANTIAGO DE TUNJA**	**UBICACIÓN:**	HOSPITAL SANTIAGO DE TUNJA		

DATOS DEL ELEMENTO A INSPECCIONAR

ESTRUCTURA A INSPECCIONAR:	PUENTE DE APOYO	**ZONA DEL ELEMENTO A INSPECCIONAR:**	PUNTOS A TRACCION DE LA ESTRUCTURA
ESPECIFICACION DEL MATERIAL :	A 500 GRADO C	**CAPACIDAD:**	0,478 TON X m2 en CARGA MUERTA 0,5 TON en CARGA VIVA 16.500 KILOS PESO TOTAL DE LA ESTRUCTURA
PROCESO DE SOLDADURA:	**ELECTRODO REVESTIDO**	**TIPO DE SOLDADURA:**	**SOLDADURA 7018 1/8 - 7018 5/32 y 6010 5/32**
ESPESOR:	1.5 mm - 10 mm		

DATOS TÉCNICOS DE LA INSPECCIÓN

PROCEDIMIENTO:	**LIQUIDOS PENETRANTES**	**NORMA DE REFERENCIA:**	**ASTME 165-18**	**MÉTODO:**	**TIPO II METODO C**
PORCENTAJE DE INSPECCIÓN:	**20%**	**TIPO DE LIQUIDOS PENENTRANT**	**VISIBLES**	**TIPO DE APLICACIÓ**	**MANUAL**
ILUMINACIÓN:	**LUZ BLANCA 1600LUX**	**MARCA COMERCIAL DE LOS LIQUIDOS**		**CANTESTO**	

IDENT. DE REMOVEDOR:	IDENT. DE PENENTRANTE:	IDENT. DEL REVELADOR:
E-59A	VP-31	D-70

ESPECIFICACION DE LOS LIQUIDOS:

RESULTADOS DE LA INSPECCIÓN

No. DE MUESTRA	SOLDADORES	IDENT/JUNTA	TIEMPOS DE APLICACIÓN (m)		DATOS DE LA INDICACIÓN (DIMENSIONES cm)		AMPERAJE SEGUN TIPO SOLDADURA (amp)			RESULTADO	
			PENETRANTE	REVELADO	LARGO	ANCHO	6010 5/32	7018 5/32	7018 1/8	DENTRO DE NORMA	FUERA DE NORMA
P1	FELIX LEON RUBIO	BASE COLUMNA	10"	5"	25	25	140	165	110	X	
P2	JOSE MENDIETA	BASE COLUMNA	15"	5"	25	25	140	165	110	X	
P3	FELIX LEON RUBIO	UNION VIGA COLUMNA	10"	5"	30	10	140	165	110	X	
P4	JOSE MENDIETA	UNION VIGA COLUMNA	15"	5"	30	10	140	165	110	X	
P5	FELIX LEON RUBIO	UNION VIGA COLUMNA	10"	5"	30	10	140	165	110	X	
P6	JOSE MENDIETA	UNION VIGA COLUMNA	15"	5"	30	10	140	165	110	X	
P7	FELIX LEON RUBIO	UNION VIGA COLUMNA	10"	5"	30	10	140	165	110	X	
P8	JOSE MENDIETA	UNION VIGA COLUMNA	10"	5"	30	10	140	165	110	X	
P9	FELIX LEON RUBIO	UNION VIGA COLUMNA	10"	5"	13	13	140	165	110	X	

Según criterios de aceptación y rechazo norma AWSD 1.1

CRITERIO DE EVALUACIÓN: CUMPLE

Según criterios de aceptación y rechazo norma AWSD 1.1

Según la norma y criterios de aceptación, ASME VIII DIV.1 no se encontraron indicaciones de más de 1,5 mm.

No se encontraron indicaciones lineales ni redondeadas mayores a 5mm por lo cual se aceptan la piezas

ESTOS RESULTADOS SE RELACIONAN UNICAMENTE CON LOS ELEMENTOS SOMETIDOS A ENSAYO

Se realizo la inspeccion visual del 100% de la estructura y se evidencio que los cordones de soldura visualmente se encuentran dentro de la norma y cumplen con los paramentos de aceptación, ninguno presenta alguna discontinuidad que pueda afectar el buen funcionamiento de la estructura.

NOMBRE INSPECTOR		CLIENTE	APROBACIONES ADICIONALES
TATIANA FONSECA *INGENIERA CIVIL*			
NIVEL II INSPECCION VISUAL	**FIRMA**	**FIRMA**	**FIRMA**
NIVEL II LIQUIDOS PENETRANTES	**CC. 1.052.409.649**	**CC.**	**CC.**

INFORME DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES

Revisión: 0

Fecha: 04/12/2023

DATOS GENERALES

CLIENTE :	MANUEL PIRAZAN MORENO	**FECHA DE EMISIÓN DEL INFORME :**	4 DICIEMBRE	**DE:**	2023
NIT:	7.168.218	**FECHA DE EJECUCIÓN DEL ENSAYO:**	02 DE DICIEMBRE DEL 2023		
CORREO ELECTRONICO:	mpm32023@gmail.com	**TELEFONO:**	**310-242-14-47**		
PROYECTO	**CONSTRUCCION DE TORRE DE APOYO DE LA ESE SANTIAGO DE TUNJA**	**UBICACIÓN:**	HOSPITAL SANTIAGO DE TUNJA		

REPORTE FOTOGRÁFICO DE LA INSPECCIÓN

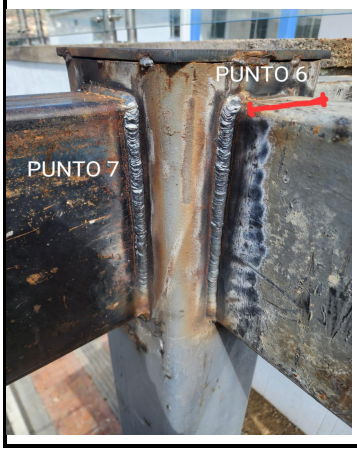
1. PREPARACIÓN Y LIMPIEZA

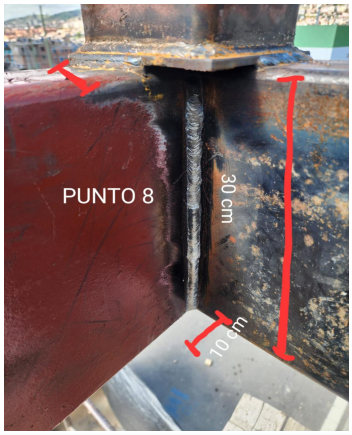














2. APLICAR EL PENETRANTE Y DEJARLO ACTUAR





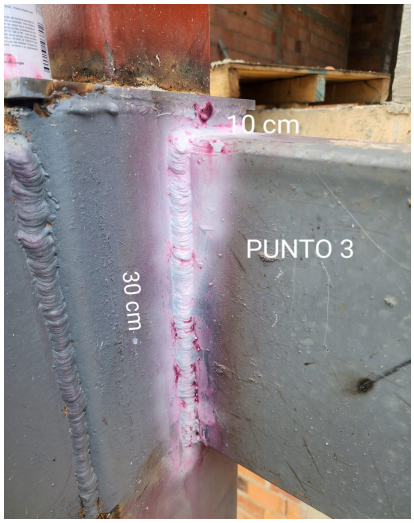




3. APLICACIÓN DEL REVELADOR

















OBSERVACIONES:

Las pruebas se ha realizado con el estricto apego a los requerimientos del cliente y normatividad vigente.

Se evaluaron 9 puntos (cordones de soldadura) a los cuales se les realizo el procedimiento correspondiente al metodo de inspeccion por medio de liquidos penetrantes,los resultados de las pruebas fueron favorables debido a que no se presento ninguna de las discontinuidades que no son aceptadas por norma .

El resultado de todos los cordones de soldadura que se evaluaron CUMPLEN y se encuentran dentro de la norma AWS D1.1

Se recomienda realizar nuevamente una limpieza con grata mecanica en todos los cordones de soldadura esto con el fin de que a la hora de aplicar el anticorrosibo este se adihera bien al cordon de soldadura, y de eliminar los residuos de escoria que quedaban.

NOMBRE INSPECTOR		CLIENTE	APROBACIONES ADICIONALES
TATIANA FONSECA INGENIERA CIVIL	C.C. 1.052.409.649 DUITAMA.		
NIVEL II INSPECCION VISUAL	FIRMA	FIRMA	FIRMA
NIVEL II LIQUIDOS PENETRANTES	CC. 1.052.409.649	CC.	CC.

TATIANA FONSECA VILLOTA ---- ESP GERENCIA EN PROYECTOS DE CONSTRUCCION ---- ESP GESTION INTEGRAL Y CORROSION DE MATERIALES

Tel: 3173952525